



NEWS RELEASE

報道資料

2009年10月1日

(日本時間)

アプライド マテリアルズ 世界最大・最速の ロール・ツー・ロール方式真空成膜装置の出荷を開始

アプライド マテリアルズ (Applied Materials, Inc., Nasdaq : AMAT、本社 : 米国カリフォルニア州サンタクララ、会長兼 CEO マイケル・スプリンター) は 9 月 28 日 (現地時間)、世界最大で最速のロール・ツー・ロール方式のメタル成膜装置 Applied Topmet™ 4450 を、ヨーロッパのお客様向けに複数台出荷したことを発表しました。Topmet 4450 製品ラインの最新モデルとなるこの装置は、フレキシブルなパッケージング向け用途として、4.5m 幅のロール状基板に極薄のアルミ膜を秒速 20m の高速でコーティングし、酸素、湿気、紫外線を遮断するバリア層を形成します。新しい装置は、高品質の成膜を実現しながら 2 倍のコーティング面積が処理できるため、製造コストを 20%以上削減できます。

アプライド マテリアルズのバイスプレジデント兼ジェネラルマネージャー (ガラス アンド Web プロダクトグループ) ジェームズ・ロブソンは次のように述べています。「フレキシブルエレクトロニクスやディスプレイ、太陽電池など、柔軟性のあるパッケージングを扱うロール・ツー・ロール装置の将来性に大きな期待を寄せています。当社はロール・ツー・ロール装置において 50 年にわたりリーダーシップを発揮し、すでに世界中で 600 台近くの装置を納入しています。その実績を活かして機能拡張された Topmet 4450 には、複雑な製造装置やプロセスを大型化するアプライド マテリアルズの広範なノウハウが反映されています」

Topmet 4450 の処理速度は、競合する他の装置を大幅に上回ります。直接コストが削減される上、原材料の収率改善、下流プロセスの簡素化、オペレーター数や設置面積の削減にも寄与します。さらに、高効率蒸着源、クローズドループ自動成膜制御、高性能の排気システムなどにより、電力と材料を効率的に使用することができ、運転コストを引き下げます。また、リアルタイムの膜厚モニタリングシステムは、均一性のあるコーティングを実現するほか、張力を均一に保つ斬新なローラーデザインが材料のしわを防ぎ、高速での処理を可能とします。

アプライド マテリアルズの Web コーティンググループ責任者ジョン・ブッシュは次のように話しています。「当社のシステムイノベーションを通して、お客様の生産コスト引き下げを支援できることを誇りに思います。Topmet 4450 の導入により、品質を維持しながら生産性の大幅な向上と操業コストの引き下げを実現しました。当社はこれからも革新的な製品とお客様への強固なサポートを通して、真空成膜装置の分野でリーダーシップを発揮できるよう努めていきます」

アプライド マテリアルズのロール・ツー・ロール装置の詳細については、www.appliedmaterials.com/products/rolltoroll_3.html をご参照ください。

アプライド マテリアルズは、半導体チップ、フラットパネル、太陽電池、フレキシブルエレクトロニクス、省エネガラスの製造におけるイノベティブな装置、サービスおよびソフトウェア製品を幅広く提供する Nanomanufacturing Technology™ ソリューションのグローバルリーダーです。アプライド マテリアルズは、人々のライフスタイルを向上させるナノマニュファクチャリングテクノロジーを提供します。

詳しい情報はホームページ：<http://www.appliedmaterials.com> でもご覧いただけます。

このリリースは 9 月 28 日米国においてアプライド マテリアルズが行った英文プレスリリースをアプライド マテリアルズ ジャパン株式会社が翻訳の上、発表するものです。

アプライド マテリアルズ ジャパン株式会社(本社:東京都、代表取締役社長:渡辺徹)は 1979 年 10 月に設立。大阪支店ほか 12 のサービスセンターを置き、日本の顧客へのサポート体制を整えています。

このリリースに関する詳しいお問い合わせは下記へ

投資家関係:

Applied Materials, Inc.

インバスターリレーションズ: 矢野 悦子 (Tel: +1-408-986-2646)

etsuko_joslen@amat.com

メディア関係:

アプライド マテリアルズ ジャパン株式会社

社長室: 大橋 百合 (Tel: 03-6812-6801)

ホームページ: <http://www.appliedmaterials.com>
